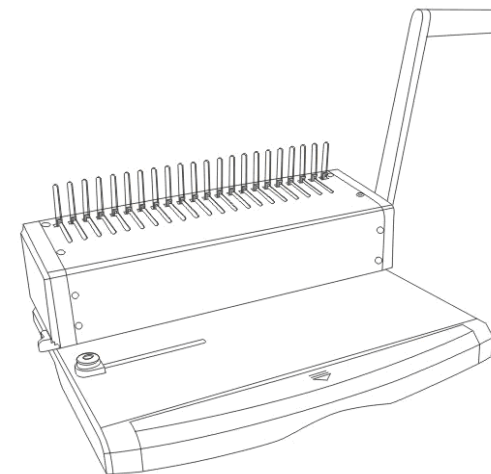




## *Instrukcja obsługi bindownicy*

# **BONO**



### **Dane techniczne:**

Max ilość dziurkowanych kartek:	15 kartek* lub 2 okładki
Max ilość oprawianych kartek:	510
Max format oprawianego papieru:	A4
Regulacja szerokości marginesu:	4 progi: 2,5mm/3,5mm/4,5mm/5,5mm
Odległość między nożami:	14,28mm
Liczba noży:	21
Rozmiar dziurkowania:	3x8mm
Waga netto:	5,4kg
Wymiary (DxSxW):	404x290x165mm

\*80g/m<sup>2</sup> papier

10.04.2006

### Środki ostrożności

- Obsługiwać maszynę zgodnie z instrukcją obsługi, zwracając szczególną uwagę na maksymalną liczbę jednorazowo dziurkowanych i oprawianych kartek
- Urządzenie nie może być obsługiwane przez dzieci
- Nie używać bindownicy do dziurkowania twardych materiałów takich jak metale, ponieważ mogłoby to spowodować uszkodzenie maszyny
- W czasie rozciągania plastikowego grzbietu, zachować szczególną ostrożność. Nie wkładać rąk w obszar rozciągniętego grzbietu – niebezpieczeństwo skaleczenia!
- Maszyna nie powinna być przechowywana w wilgotnych pomieszczeniach. Chronić maszynę przed możliwością przedostania się jakichkolwiek płynów do wnętrza urządzenia.

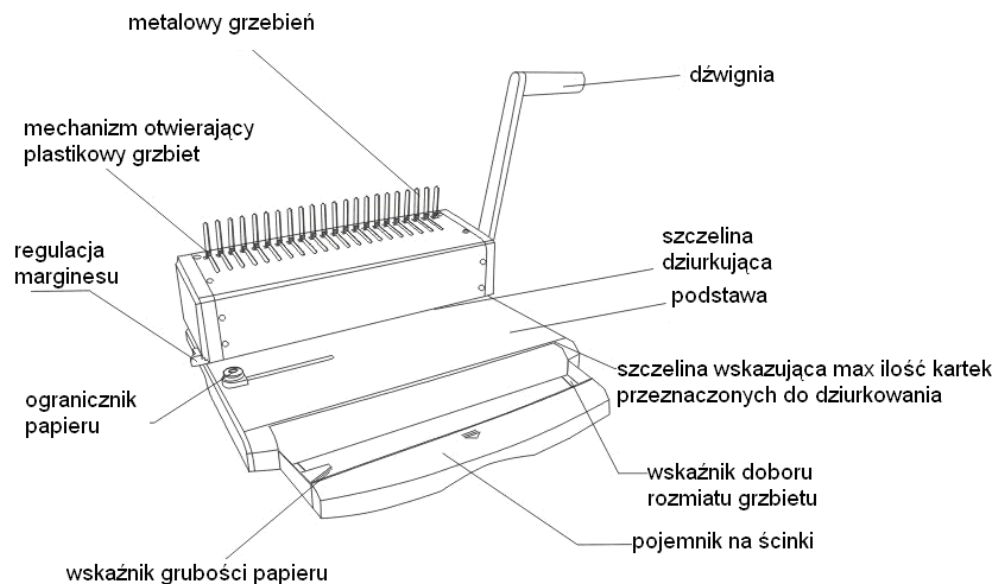
### Zalecenia producenta

- Maszyna jest przeznaczona do oprawy wyłącznie za pomocą plastikowych grzbietów
- Wyciągnąć z opakowania i zamontować wszystkie elementy maszyny. Ustawić bindownicę na stabilnym podłożu
- Przetestować ustawienia urządzenia przed przystąpieniem do oprawiania ważnych dokumentów wykonując próbę dziurkowania na kartce papieru
- Maszyna dziurkuje jednorazowo 15 kartek papieru lub 2 plastikowe okładki. Kartki i okładki powinny być dziurkowane oddzielnie. Aby ułatwić dziurkowanie można plastikowe okładki umieścić pomiędzy 2 arkuszami papieru. Nie należy przekraczać zalecanej maksymalnej ilości dziurkowanych kartek.

### Rozwiązywanie problemów

Niesprawność	Przyczyna	Środek zaradczy
1. Nie można wcisnąć dźwigni w czasie dziurkowania	Resztki papieru lub innego materiału pozostały w szczeliny dziurkującej	Wyczyścić szczelinę dziurkującą
	Max ilość dziurkowanych kartek została przekroczona	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi)
2. Przekrzywiony margines	Papier został przekrzywiony podczas wkładania do szczeliny dziurkującej	Wyciągnąć, a następnie ponownie wprowadzić papier do szczeliny dziurkującej
	Ścinki papieru lub innego materiału pozostały w szczeliny dziurkującej	Wyczyścić szczelinę dziurkującą
3. Przekrzywienie otwartego plastikowego grzbietu	Mechanizm bindujący jest wykrzywiony	Wyprostować metalowy grzebień
	Hak otwierający grzbiet jest wykrzywiony	Wcisnąć metalowy grzebień i wyprostować hak otwierający grzbiet
4. Papier nie jest do końca przedziurkowany i trudno wyciągnąć go ze szczeliny dziurkującej	Max ilość dziurkowanych kartek została przekroczona	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi)
5. Papier nie może osiągnąć ogranicznika	Papier został pomięty w szczeliny dziurkującej	Wygładzić papier i ponownie umieścić w szczeliny dziurkującej

## Budowa urządzenia



## Zastosowanie

Urządzenie przeznaczone jest do dziurkowania papieru i plastikowych okładek oraz do oprawiania za pomocą plastikowych grzbietów.

## Obsługa

UWAGA! Przed przystąpieniem do pracy, urządzenie należy ustawić na stabilnej i równej powierzchni.

### 1. Przygotowanie dokumentów do dziurkowania

- Ułożyć dokumenty przeznaczone do oprawy w pożądanej kolejności
- Wybrać odpowiedni rozmiar grzbietu oraz szerokość marginesu za pomocą wskaźnika umieszczonego w pojemniku na ścinki.

Szerokość marginesu	2,5		3,5		4,5				5,5							
Rozmiar grzbietu	4,5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	38	45	51
Max ilość kartek	10	25	45	65	105	125	145	165	180	210	240	270	300	350	440	500

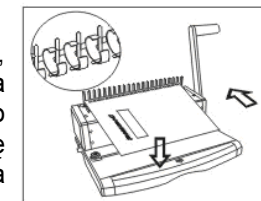
### 2. Dziurkowanie

- Włożyć kartki do szczeliny dziurkującej dosuwając je do tylnej ścianki, następnie nacisnąć dźwignię w dół – przed przystąpieniem do dziurkowania dokumentów, należy sprawdzić, czy wybrany margines i pozycja papieru zostały prawidłowo ustawione
- nie przekraczać zalecanej max ilości dziurkowanych jednorazowo kartek! Aby sprawdzić, czy max ilość kartek nie została przekroczona, należy włożyć papier do szczeliny wskazującej max ilość dziurkowanych jednorazowo kartek
- należy całkowicie przedziurkować wszystkie kartki za pomocą jednego ruchu dźwignią



### 3. Oprawianie

- Dobrać rozmiar grzbietu odpowiedni do ilości kartek, która ma zostać oprawiona. Nałożyć grzbiet na plastikowy grzbiet tak, by otwarcie grzbietu było skierowanemu górze. Następnie odchylić dźwignię powoli w tył do momentu, aż grzbiet się otworzy na odpowiednią szerokość.
- jeśli wielkość grzbietu nie jest określona, należy użyć wskaźnika rozmiaru grzbietu znajdującego się w pojemniku na ścinki
- Włożyć przedziurkowane dokumenty w otwarty grzbiet, stroną tytułową zwróconą ku górze.
- Przesunąć dźwignię w przód zamykając grzbiet. Ściągnąć oprawione dokumenty z metalowego grzebienia. Oprawa jest gotowa.



### 4. Czyszczenie pojemnika na ścinki

Pojemnik na ścinki przeznaczony jest na resztki papieru pozostające po dziurkowaniu. Częstość opróżniania pojemnika zależy od częstości używania maszyny.

1. Wyciągnąć i opróżnić pojemnik na ścinki.
  2. Ponownie umieścić pojemnik w urządzeniu.
- Należy regularnie opróżniać pojemnik na ścinki.