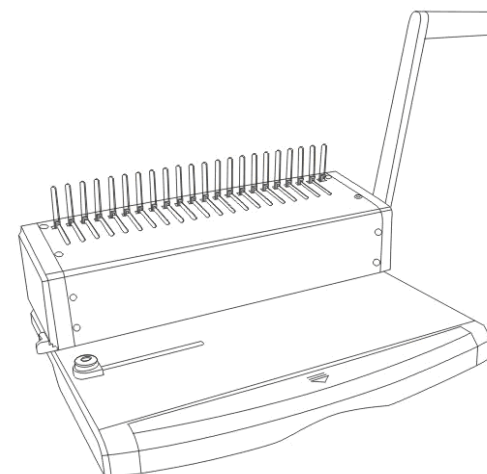




Instrukcja obsługi bindownicy

BONO



Dane techniczne:

Max ilość dziurkowanych kartek:	15 kartek* lub 2 okładki
Max ilość oprawianych kartek:	510
Max format oprawianego papieru:	A4
Regulacja szerokości marginesu:	4 progi: 2,5mm/3,5mm/4,5mm/5,5mm
Odległość między nożami:	14,28mm
Liczba noży:	21
Rozmiar dziurkowania:	3x8mm
Waga netto:	5,4kg
Wymiary (DxSxW):	404x290x165mm
*80g/m ² papier	

10.04.2006

Środki ostrożności

- Obsługiwać maszynę zgodnie z instrukcją obsługi, zwracając szczególną uwagę na maksymalną liczbę jednorazowo dziurkowanych i oprawianych kartek
- Urządzenie nie może być obsługiwane przez dzieci
- Nie używać bindownicy do dziurkowania twardych materiałów takich jak metale, ponieważ mogłoby to spowodować uszkodzenie maszyny
- W czasie rozciągania plastikowego grzbietu, zachować szczególną ostrożność. Nie wkładać rąk w obszar rozciągniętego grzbietu – niebezpieczeństwo skaleczenia!
- Maszyna nie powinna być przechowywana w wilgotnych pomieszczeniach. Chronić maszynę przed możliwością przedostania się jakichkolwiek płynów do wnętrza urządzenia.

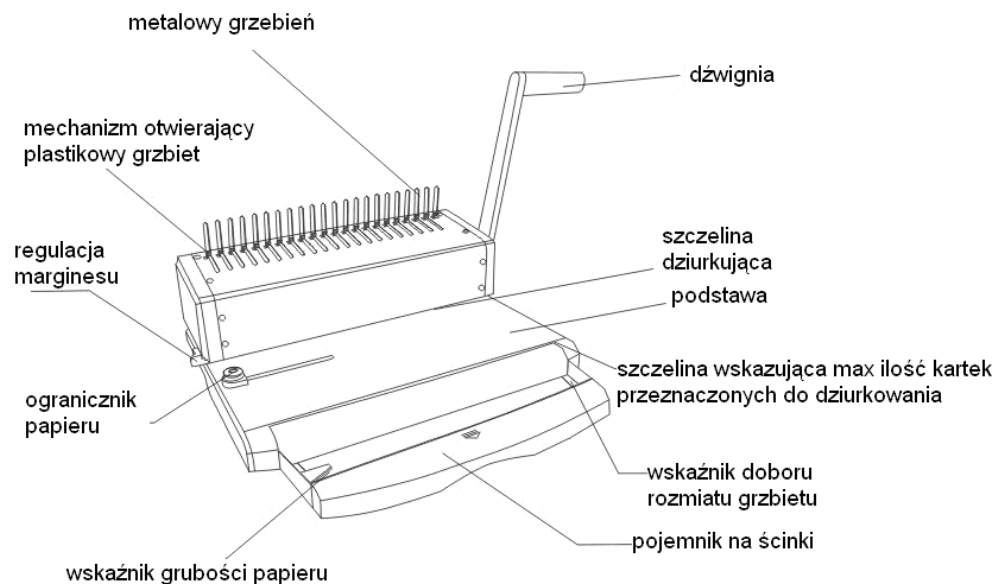
Zalecenia producenta

- Maszyna jest przeznaczona do oprawy wyłącznie za pomocą plastikowych grzbietów
- Wyciągnąć z opakowania i zamontować wszystkie elementy maszyny. Ustawić bindownicę na stabilnym podłożu
- Przetestować ustawienia urządzenia przed przystąpieniem do oprawiania ważnych dokumentów wykonując próbę dziurkowania na kartce papieru
- Maszyna dziurkuje jednorazowo 15 kartek papieru lub 2 plastikowe okładki. Kartki i okładki powinny być dziurkowane oddzielnie. Aby ułatwić dziurkowanie można plastikowe okładki umieścić pomiędzy 2 arkuszami papieru. Nie należy przekraczać zalecanej maksymalnej ilości dziurkowanych kartek.

Rozwiązywanie problemów

Niesprawność	Przyczyna	Środek zaradczy
1. Nie można wcisnąć dźwigni w czasie dziurkowania	Resztki papieru lub innego materiału pozostały w szczelinie dziurkującej	Wyczyścić szczelinę dziurkującą
	Max ilość dziurkowanych kartek została przekroczona	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi)
2. Przekrzywiony margines	Papier został przekrzywiony podczas wkładania do szczeliny dziurkującej	Wyciągnąć, a następnie ponownie wprowadzić papier do szczeliny dziurkującej
	Ścinki papieru lub innego materiału pozostały w szczelinie dziurkującej	Wyczyścić szczelinę dziurkującą
3. Przekrzywienie otwartego plastikowego grzbietu	Mechanizm bindujący jest wykrzywiony	Wyprostować metalowy grzebień
	Hak otwierający grzbiet jest wykrzywiony	Wcisnąć metalowy grzebień i wyprostować hak otwierający grzbiet
4. Papier nie jest do końca przedziurkowany i trudno wyciągnąć go ze szczeliny dziurkującej	Max ilość dziurkowanych kartek została przekroczona	Zmniejszyć liczbę kartek dziurkowanych jednorazowo (zgodnie z instrukcją obsługi)
5. Papier nie może dosięgnąć ogranicznika	Papier został pomięty w szczelinie dziurkującej	Wygładzić papier i ponownie umieścić w szczelinie dziurkującej

Budowa urządzenia



Zastosowanie

Urządzenie przeznaczone jest do dziurkowania papieru i plastikowych okładek oraz do oprawiania za pomocą plastikowych grzbietów.

Obsługa

UWAGA! Przed przystąpieniem do pracy, urządzenie należy ustawić na stabilnej i równej powierzchni.

1. Przygotowanie dokumentów do dziurkowania

- Ułożyć dokumenty przeznaczone do oprawy w pożądanej kolejności
- Wybrać odpowiedni rozmiar grzbietu oraz szerokość marginesu za pomocą wskaźnika umieszczonego w pojemniku na ścinki.

Szerokość marginesu	2,5		3,5		4,5				5,5										
Rozmiar grzbietu	4,5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	38	45	51			
Max ilość kartek	10	25	45	65	105	125	145	165	180	210	240	270	300	350	440	500			

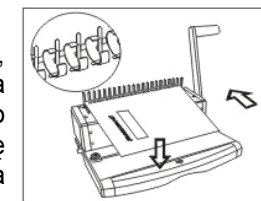
2. Dziurkowanie

- Włożyć kartki do szczeliny dziurkującej dosuwając je do tylnej ścianki, następnie nacisnąć dźwignię w dół
- przed przystąpieniem do dziurkowania dokumentów, należy sprawdzić, czy wybrany margines i pozycja papieru zostały prawidłowo ustawione
- nie przekraczać zalecanej max ilości dziurkowanych jednorazowo kartek! Aby sprawdzić, czy max ilość kartek nie została przekroczona, należy włożyć papier do szczeliny wskazującej max ilość dziurkowanych jednorazowo kartek
- należy całkowicie przedziurkować wszystkie kartki za pomocą jednego ruchu dźwignią



3. Oprawianie

- Dobrać rozmiar grzbietu odpowiedni do ilości kartek, która ma zostać oprawiona. Nałożyć grzbiet na plastikowy grzebień tak, by otwarcie grzbietu było skierowanemu górze. Następnie odchylić dźwignię powoli w tył do momentu, aż grzbiet się otworzy na odpowiednią szerokość.
- jeśli wielkość grzbietu nie jest określona, należy użyć wskaźnika rozmiaru grzbietu znajdującego się w pojemniku na ścinki
- Włożyć przedziurkowane dokumenty w otwarty grzbiet, stroną tytułową zwróconą ku górze.
- Przesunąć dźwignię w przód zamykając grzbiet. Ściągnąć oprawione dokumenty z metalowego grzebienia. Oprawa jest gotowa.



4. Czyszczenie pojemnika na ścinki

Pojemnik na ścinki przeznaczony jest na resztki papieru pozostające po dziurkowaniu. Częstość opróżniania pojemnika zależy od częstości używania maszyny.

1. Wyciągnąć i opróżnić pojemnik na ścinki.
 2. Ponownie umieścić pojemnik w urządzeniu.
- Należy regularnie opróżniać pojemnik na ścinki.